

检查：气门正时

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

设备：车间升降机.

工具	工具编号	名称
[0194-A]  图：E5AB08QT	[0194-A]	凸轮轴固定销
[0189-R]  图：E5AB09AT	[0189-R]	[/] 曲轴定位杆

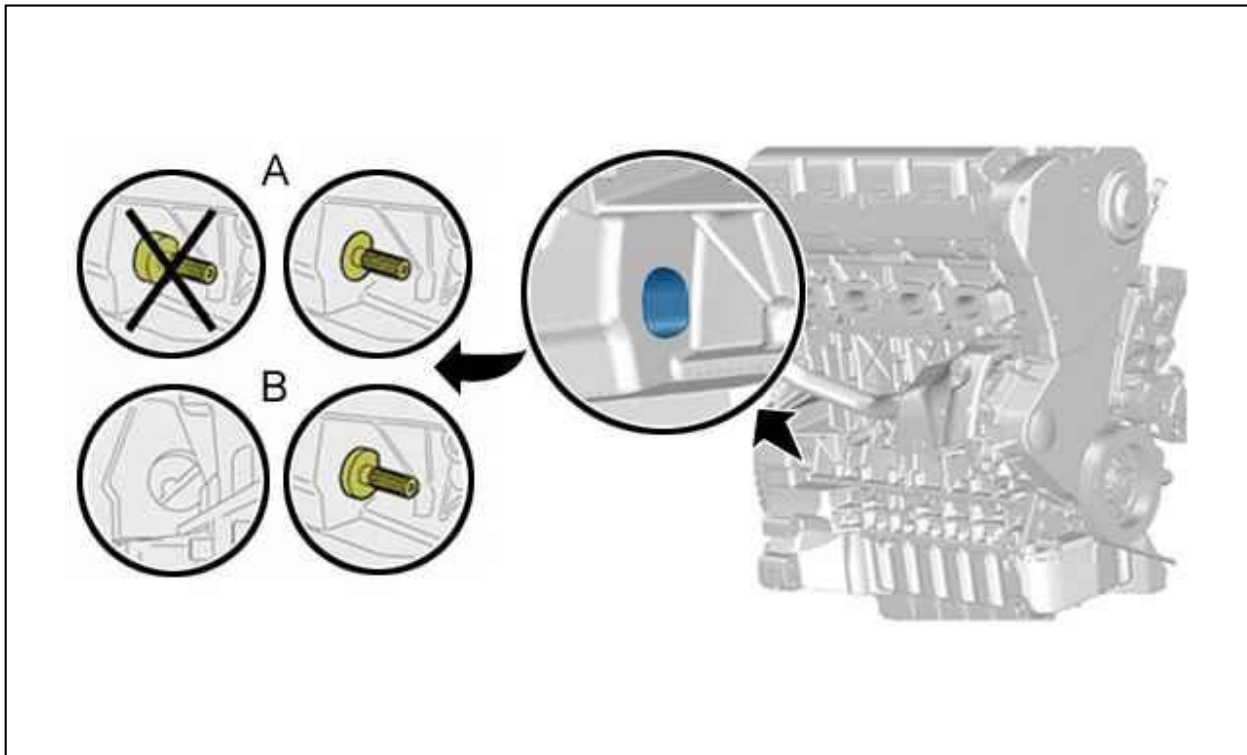
2. 拆卸

提升车辆，将其支撑在车桥支架上，车轮离地.

断开 蓄电池.

拆卸：

- 发动机罩
- 右前轮
- 右前挡泥板
- 发动机下护板 (根据车辆装备)



图：B1EG0POD

通过旋转曲轴皮带轮的螺栓转动发动机，直到螺栓进入设定位置处。

"A"：装备手动变速箱的车辆上的定位销。

"B"：装备自动变速箱的车辆上的定位销。

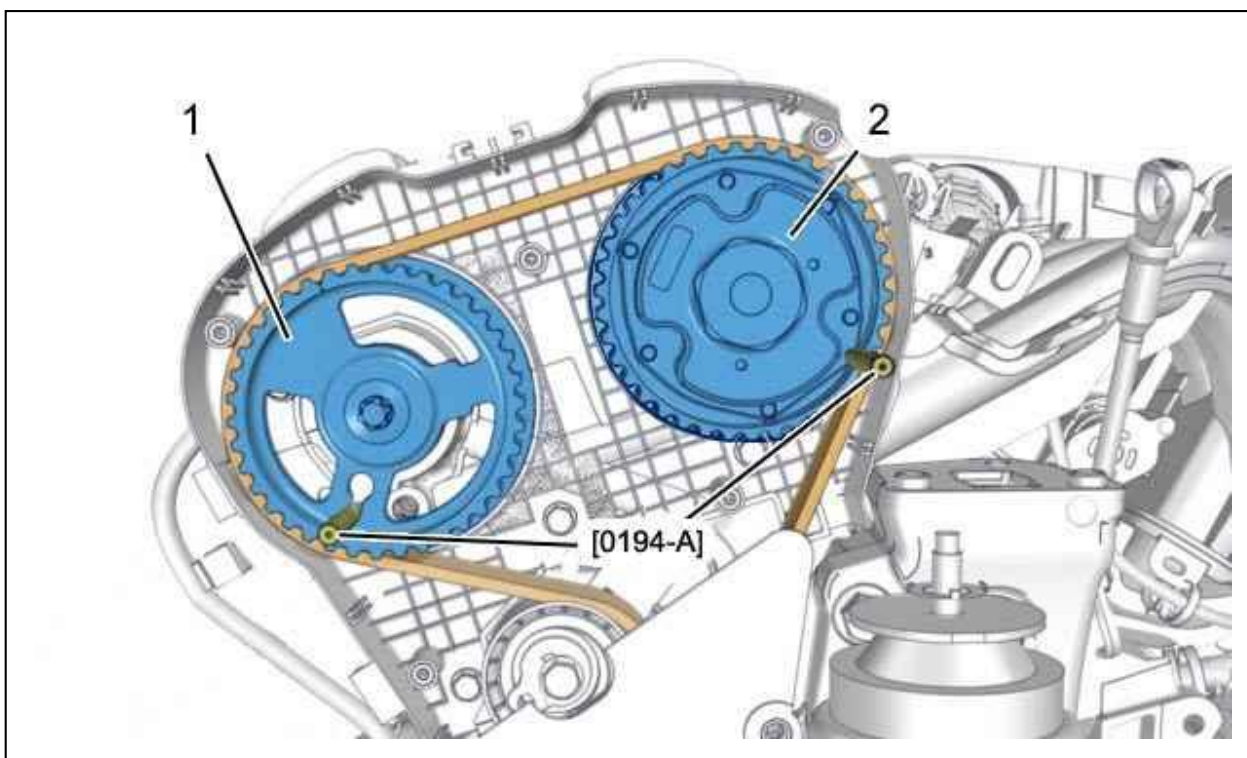
将曲轮 用固定杆固定；使用插销[0189-R]。

从支架凸耳上松脱线束支架。

将发动机固定在吊架上；使用车间起重机。

拆卸：

- 发动机右侧支撑
- 上正时罩



图：B1ED0DID

警告：如果正时销难于插入，请重复正时皮带安装和张紧操作。

固定住 凸轮轴皮带轮 (1), (2) ; 使用工具 [0194-A].

备注：正时销 必须很容易进入.

3. 安装

警告：遵守规定的拧紧扭矩值 .

拆下销钉 [0194-A].

重新安装：

- 上正时罩
- 发动机右侧支撑

拆下车间的举重机.

将线束支架连接到托架凸片上.

拆下销钉 [0189-R].

重新安装：

- 发动机下护板 (根据车辆装备)
- 右前挡泥板
- 右前轮
- 发动机罩

警告：蓄电池恢复原先接线后，再执行必要的操作.

连接蓄电池.